



Подготовка образца:

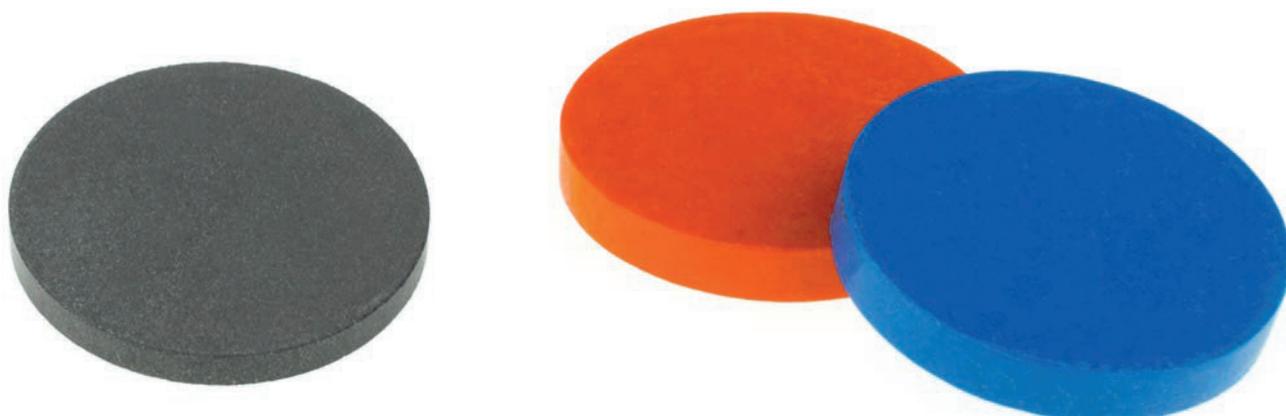
Во время подготовки образца для рентгеноструктурного анализа, вы можете выполнить следующие операции:

- образец в виде рассыпчатого порошка с использованием стаканчиков и пленок
- образец, прессованный при помощи пресса
- образец, сплавленный при помощи машины для плавки



Не знаете как подготовить ваши образцы?

Позвоните по телефону: +7 (495) 221-12-08 или отправьте нам письмо на почту: info@czl.ru, а мы подберем метод в зависимости от ваших потребностей и времени.



Если...

Вам нужен быстрый метод проверки химической композиции вашего образца, то есть, в течение технологического процесса, а образец анализируется методом рентгеновской флуоресценции, то мы рекомендуем прессовать образцы.

Чтобы приготовить прессованные гранулы, необходимо:

- Образец
в зависимости от сыпучести образца и выбранного подготовительного метода, выбрать:
 - связующее вещество
 - кольца
 - алюминиевые прессформы
- Пресс
- Штамп



Лабораторные прессы серии Hercules:

- автоматическое или ручное исполнение
- используются для различных областей применения (например, цемент, песок, ферро-сплавы, сырье)
- автоматические версии оборудованы 7" сенсорным экраном
- максимальная сила давления 25 т или 40 т (в зависимости от модели)
- штампы для изготовления таблеток различного диаметра
- освещение в рабочей камере
- возможность использования штампа в различных подготовительных методиках
- контроль с помощью микропроцессора (автоматические версии)
- регулируемая продолжительность прессования (автоматические версии)
- эргономичная форма для безопасного рабочего процесса

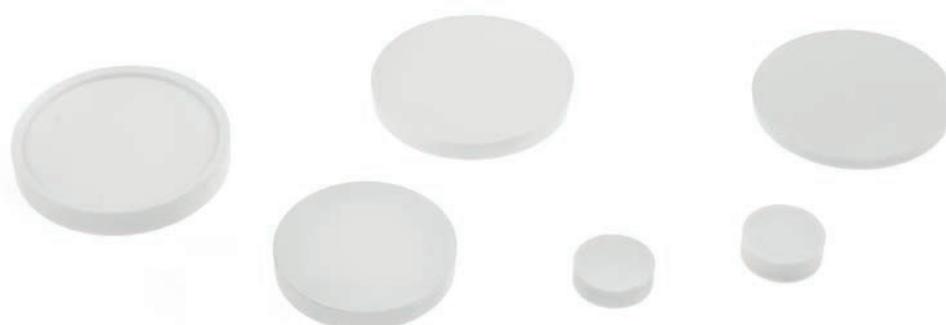




Лабораторные прессы



Технические характеристики	Hercules 40 т	Hercules 25 т	Hercules 25 т ручной
Максимальное давление	40т	25т	25т
Расстояние между рабочими поверхностями пресса	70 – 170 мм	70 – 170 мм	70 – 170 мм
Габариты (Ш x Д x В)	555 x 390 x 660 мм	555 x 390 x 660 мм	450 x 390 x 660 мм
Вес	125 кг	120 кг	110 кг
Напряжение	230 В /50 Гц	230 В /50 Гц	230 В /50 Гц для светодиодной подсветки
Прессование в 1 этап / прессование в 3 этапа	✓	✓	-
Регулировка продолжительности прессования	✓	✓	-
7" сенсорная панель	✓	✓	-
Контроль при помощи микропроцессора	✓	✓	-
Система блокировки дверцы во время прессования (опционально)	✓	✓	-
Сигнал в конце прессования (опционально)	✓	✓	-
Светодиодная подсветка в рабочей камере	✓	✓	✓
Возможность использования различных штампов	✓	✓	✓



Штампы:

Для получения гранул необходим штамп. Штампы с диаметром 32 или 40 мм наиболее часто используются. Они создают прессованные таблетки, диаметром 32 или 40 мм. Доступны штампы других диаметров: 15 мм и 50 мм. Есть, также, штампы, в которых для стабилизации образца используются кольца.

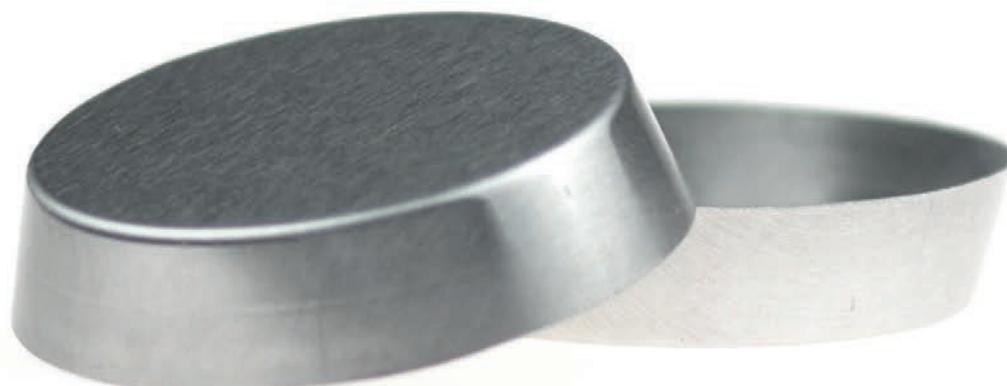


Связующие материалы:

Во время прессования бывает, что нужен связующий материал, удерживающий исходный образец в форме гранулы. Для этого подходят следующие материалы:

- целлюлоза
- воск
- борная кислота

Обозначение	Описание
SO-press001	Борная кислота, порошок - 1,5 кг
SO-press0011	FreeBORE порошок – замена для борной к-ты – 0,8 кг
SO-press004	Licowax® микропорошок, воск – 0,75 кг
SO-press0041	Licowax® микропорошок, воск – 5 кг
SO-press0042	Licowax® микропорошок, воск – 20 кг
SO-press002	Порошок целлюлозы – 0,8 кг
SO-press00325	Таблетки целлюлозы; 250 мг – 500 таблеток
SO-press00333	Таблетки целлюлозы; 330 мг – 500 таблеток
SO-press005	MIX55 – 0,75 кг
SO-press00525	MIX55 таблетки; 250 мг – 500 таблеток
SO-press00550	MIX55 таблетки; 500 мг – 500 таблеток
SO-press00525K	MIX55 таблетки; 250 мг – 5000 таблеток
SO-press00550K	MIX55 таблетки; 500 мг – 5000 таблеток



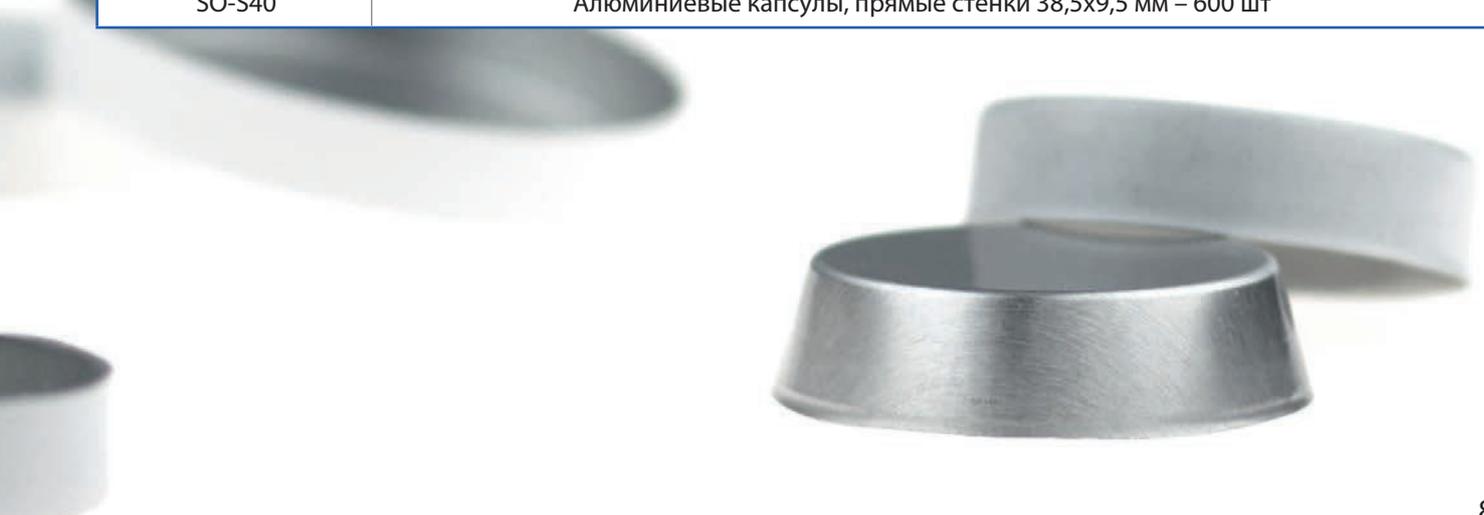
Чтобы защитить образец от загрязнений во время прессования, мы рекомендуем использовать специальную плёнку для гранул. Такая плёнка может быть помещена между прессующими поверхностями во время прессования образца в штампе. В результате чего штамп не контактирует с образцом непосредственно.

SO-PF32	Плёнка для гранул 32 мм – 500 szt.
SO-PF40	Плёнка для гранул 40 мм – 500 szt.

Алюминиевые чашки:

Алюминиевые чашки также могут называться капсулами. Используются они для стабилизации образца, если связующий материал применить невозможно. Такая прессформа должна быть помещена в штамп, образец должен быть засыпан внутрь и спрессован. Прессформы имеют расширяющиеся или прямые стенки, а их диаметры подогнаны по размеру к штампам.

Обозначение	Описание
SO-S32	Алюминиевые капсулы, прямые стенки 30x8 мм – 1000 шт
SO-S40	Алюминиевые капсулы, прямые стенки 38,5x9,5 мм – 600 шт
SO-T40	Алюминиевые капсулы, диагон. стенки 39,8x9,5 мм – 600 шт
SO-S40H	Алюминиевые капсулы, прямые стенки 39,8x7,5 мм – 600 шт
SO-S40H2	Алюминиевые капсулы, прямые стенки 38,5x9,5 мм – 600 шт
SO-T32	Алюминиевые капсулы, диагон. стенки 31,8x9 мм – 1000 шт
SO-T35	Алюминиевые капсулы, прямые стенки 35x8 мм – 1000 шт
SO-S33	Алюминиевые капсулы, прямые стенки 33x8 мм – 1000 шт
SO-S40	Алюминиевые капсулы, прямые стенки 38,5x9,5 мм – 600 шт



Технология прессования



Некоторые неотложные методы требуют подготовки основы из связующего. В настоящее время используется инструмент для заливки связующего :

SO-FL032	32 мм инструмент для заливки связующего
SO-FL040	40 мм инструмент для заливки связующего

Хранение образцов:

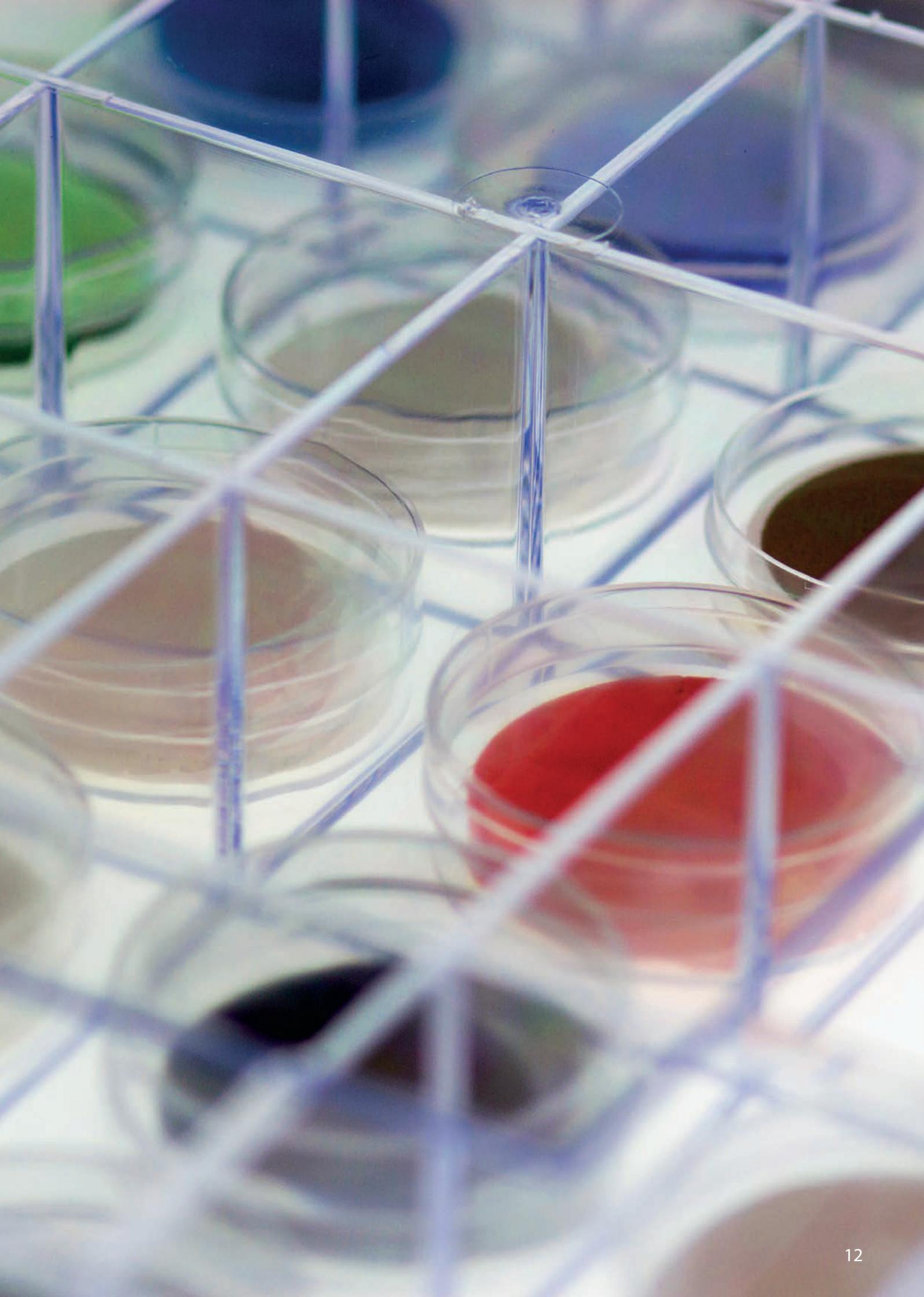
Прессованные или сплавленные образцы могут быть сохранены на долгое время. Мы рекомендуем коробочки для гранул и ёмкости с крышечками. Там же может быть сохранён набор калибровки. Оба референтных порошка, а также прессованные и сплавленные образцы должны храниться в эксикаторе, чтобы обеспечить чистоту окружающей среды. Предлагаем вам шкаф с эксикатором, осушителем и термогигрометром.





Обозначение	Описание
PDI-EKS1	Эксикатор с осушающим агентом и термогигрометром 35 x 41 x 34 см
PDI-EKS2	Эксикатор с осушающим агентом и термогигрометром 64 x 41 x 55 см
PDI-BOX	Ящик с крышкой и отсеками для гранул 33 x 22 x 5,3 см
PDI-SZA	Шкаф с 5 ящиками и отсеками 5x25 для гранул
PDI-SOTB00	Отдельный ящик для гранул: $\varnothing 4,5 \times 1,2$ см

Если у вас есть какие-либо вопросы относительно прессования образцов для рентгено-флуоресцентного анализа, свяжитесь с нами, а мы предоставим вам необходимую информацию и помощь.





PD INSTRUMENTS

PD Instruments Sp. z o.o.
ul. Tarnogórska 6
44-180 Toszek, Poland
Tel.: +48 32 230 30 28
TAX No./NIP PL 969 162 12 05

PD Instruments Patrick Dzierzawa
Bahnhofstr. 4
47533 Kleve, Germany
Mobil: +49 (0)172 260 36 12
TAX No.: DE 306 879 576

E-mail info@pdinstruments.com
www.pdinstruments.com

CZL 
лабораторное оборудование

Официальный дистрибьютор в России:
ООО «Промэнерголаб»
107392, Москва, ул. Просторная, д.7
Тел.: +7 495 221-12-08, 8 800 234-12-08
Факс.: +7 495 221-12-08
E-mail info@czl.ru
www.czl.ru