

# Установка для испытания катализаторов нефтехимических процессов

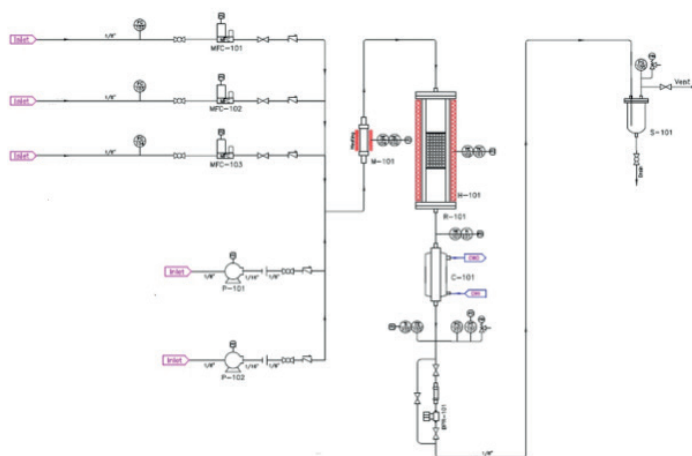
## Спецификация

Объем реактора	5 / 10 / 20 / 30 мл
Материал трубки реактора	STS 316
Расчетная температура	650 °C
Расчетное давление	50 бар

## Комплектация

- Регулятор расхода газа
- ВЭЖХ-насосы для дозирования жидкого сырья
- Емкость для предварительного нагрева и смешения сырья
- Реактор с нагревателем
- Водяной холодильник
- Сепаратор с манометром и предохранительным клапаном
- Клапан-регулятор обратного давления

## Схема КИПиА



## Особенности

- Возможность как одnoreакторного, так и многореакторного исполнения (параллельное расположение реакторов)
- Настольное исполнение
- Линия продувки инертным газом
- Возможность комплектования установки анализатором катализаторов Belcat II и Belcat M



Rexo Engineering Inc.  
6Fl., Yuseong Bldg., 589-9, Banghwa 2-dong Gangseo-gu, Seoul, Korea



Официальный дистрибьютор в РФ ООО «Промэнерглоб»  
105318, Москва, ул. Ткацкая, 1  
Тел.: +7 (495) 221-12-08, 8 (800) 234-12-08  
E-mail: info@czl.ru, www.czl.ru