

Высокопроизводительный цифровой регулятор расхода жидкости LC-3000L серия



■ Описание

- Высокоэффективный цифровой регулятор массового расхода с пьезоэлектрическим приводом, встроенным в датчик массового расхода для жидких сред.

■ Особенности

- Работает в качестве регулятора массового расхода жидкости при установке пьезоэлектрического привода
- Цифровой интерфейс RS-485
- Встроенный датчик LINTEC с температурной компенсацией окружающей среды
- Высокофункциональный при установке микропроцессора
- Мембранный клапан с небольшим мертвым объемом
- Высокоскоростной и высокоэффективный пьезоэлектрический привод
- Долговременная герметичность обеспечивается с помощью металлического уплотнения
- Используя металлический корпус и различные фильтры, можно добиться стабильной работы за счет снижения радиочастотных помех и помех электромагнитного поля.



Модель		LC-3102L-NO
Расход	Конверсия C ₂ H ₅ OH	0,1 ~ 1,0 г/мин
	Конверсия H ₂ O	0,1 ~ 0,2 г/мин
Диапазон регулирования расхода		5 ~ 100 % (полная шкала)
Рабочий режим клапана		Нормально открытый
Точность		±1,0%
Линейность		±0,5 %
Воспроизводимость		±0,5% от полной шкалы
Время отклика		3 с
Аналоговый сигнал настройки скорости потока		0,25 ~ 5 В
Аналоговый выходной сигнал скорости потока		0 ~ 5 В
Рабочее дифференциальное давление		50 ~ 300 кПа
Давление выдерживания		1МПа(изб.)
Рабочая температура		15 ~ 35 °C 0 ~ 80% относительная влажность
Герметичность		1×10 ⁻¹¹ Па · м ³ / с He
Смачиваемые материалы		SUS316L, ПТФЭ
Материал уплотнения		Au
Требования к питанию		+15Впст ±3% 100mA, -15 Впст ±3% 50 mA
Положение монтажа		Любое
Аналоговый разъем		Dsub 9 контактов
Цифровой интерфейс		Модульный разъем RJ45/RS-485
Привод регулирующего клапана		Пьезоэлектрический привод
Вес		1,0 кг