

## PB2201 ColorCheck.



### Определение цвета в соответствии со шкалами:

Обработка кислотой;  
ADMI (фильтр широкодиапазонных трехцветных сигналов);  
Тинтометр -AOCS;  
Цвет по шкале Американского общества биохимиков ASBC;  
Шкала ASTM;  
Бетакаротин;  
Китайская фармакопея (CP);  
Хлорофилл А и В;  
Цвет по шкале EBC;  
Европейская фармакопея (EP);  
Цветность по шкале FAC;  
Шкала Гарднера;  
Единицы цвета по Hess-Ives;  
Медовые цвета (Эквиваленты Пфунда);  
Цвета по ICUMSA, 420 нм, 560 нм, 710 нм;  
Иодная шкала;  
Единицы IP;  
Значение по Крейсу;  
Платина-кобальт/Хазен/APHA;  
Канифольная шкала;  
Шкала Сейболта;  
Ряд 52 (коричневый);  
Американская фармакопея;  
Спектральные данные (коэффициент пропускания и оптическая плотность);  
Значение по Lovibond RYBN; AF960 Lovibond;  
Значения CIE: координаты цвета XYZ;  
Координаты цветности x<sub>y</sub>;  
Цветовое пространство L\*a\*b\*;  
Шкала цвета по модели CIE LCh;  
Цветовое различие ΔE;  
Шкала цвета по Hunter Lab;  
Индекс желтизны.





#### Технические характеристики

Оптическая схема.....	двухлучевая (с прописью базовой линии)
Монохроматор.....	двойной со сложением дисперсии, относительное отверстие 1:4, с дифракционными решетками 1200 штр/мм
Спектральный диапазон.....	от 190 до 1100 нм
Выделяемый спектральный интервал....	2-10 нм
Точность установки длины волны.....	не более +- 0,5 нм
Воспроизводимость	
установки длины волны.....	не более +- 0,3 нм
Шаг спектрального сканирования.....	0.2, 0.5, 1.0, 2.0 и 5.0 нм (выбор)
Скорость сканирования.....	от 50 до 5000 нм/мин
Точность фотометрирования.....	менее 1%
Фотометрический диапазон.....	от -0,3 до 3,0 Б, от 0,1 до 200 % Т
Уровень мешающего излучения.....	менее 0,03% Т на длине волны 220 нм и 340 нм
Дрейф показаний.....	менее +- 0,001 Б в час
Источник излучения.....	импульсная ксеноновая лампа
Приемник излучения.....	кремниевый фотодиод
Внутренние размеры	
куветного отделения.....	110 x 160x 100 мм (Ш x Г x В)
Длина оптического пути.....	до 100 мм
Управление.....	Сенсорный дисплей (320 x 240 точек), внешнее от ПК (программа «Спектр UV-VIS»)
Подключение к ПК.....	RS232, USB2.0
Энергопотребление.....	190 - 240 В, 50/60 Гц, 60 ВА
Габариты.....	410 x 340 x 160 мм (Ш x Г x В)
Вес.....	не более 11 кг

Приборы серии PB2201 ColorCheck решают проблему измерения цветности в жидких образцах, имеют широкий спектр применения.



**Продукты и напитки**

Контроль цвета сырья в производстве продуктов питания позволяет обеспечивать стандартизацию компонентов на всех технологических этапах и гарантировать стабильное качество продукта.



**Химикаты**

Органические и неорганические химикаты, используемые в производстве, должны обладать не только определенной чистотой, но и специальной цветовой характеристикой, свидетельствующей об их качестве.



**Фармацевтика и медицина**

Проверка цвета позволяет контролировать качество используемого сырья: от порошков и гранул до паст и жидкостей, что позволяет гарантировать безопасность конечного продукта.



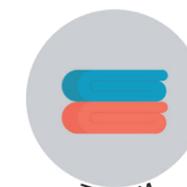
**Покртия**

Краски, чернила, лаки и порошковые покрытия должны проходить цветовой контроль на всех этапах производства, что бы итоговый результат всегда соответствовал заданному стандарту.



**Косметическая продукция**

Сырье, используемое в производстве косметических изделий требует точного контроля качества. Самым важным критерием является цвет, сравниваемый с эталонным.



**Ткани**

Контроль концентрации красителя для получения одинакового цвета каждой партии продукции. Измерение цветности позволяет контролировать параметры сточных вод до и после очистки.



**Сахарные растворы, сиропы, мед**

У производителей и переработчиков меда существует собственная цветовая шкала, используемая для оценки товара, определения рыночной цены и для стандартизации смесей.



**Пищевые растительные масла**

При изготовлении пищевых растительных масел измерение цветности важная часть производственного процесса, показывающее закончен ли процесс изготовления продукта.



**Пиво, солод и карамель**

Измерение цветности - важная часть контроля качества в пивоваренной промышленности, обеспечивающая стабильность качества продукта.



**Минеральные масла и воски**

Цвет является определяющим показателем типа и качества продукции с использованием минеральных колеров.



**Товары бытового назначения**

Контроль качества сырья при изготовлении товаров бытового назначения осуществляется с помощью контроля цвета на всех производственных шагах.



**Пластмассы**

Стабильность цвета играет ключевую роль при классификации используемых в производстве компонентов по степени качества.