Химически стойкие вакуумные насосы

WATCH VIDEO

Особенности

- **Высокая химическая стойкость**
  Все контактирующие со средой части насосов Chemker выполнены из PTFE и FFKM, что обеспечивает стойкость к большинству агрессивных газов.
- **Безмасляные и необслуживаемые**
  Насосы Chemker — мембранные, смазка не требуется: техобслуживание не нужно, масляный туман отсутствует.
- **Тише и стабильнее**
  Прямой привод от электродвигателя и виброгасящая сборка делают насосы Chemker значительно тише и стабильнее.
- **Защита от перегрева**
  Все насосы Chemker оснащены устройством тепловой защиты: при перегреве насос отключается и включается снова после охлаждения, что повышает безопасность и срок службы.
- **Международные сертификаты**
  Сертификат CE
  Сертификат RoHS
- **Гарантия 1 год**



Chemker 410



Chemker 411

Области применения

- Очистка растворителей
- Сушка гелей
- Роторное упаривание
- Вакуумная фильтрация

Информация для заказа

169410-11(22)
Chemker 410,
Химически стойкие вакуумные насосы
~110 В, 60 Гц (~220 В, 50 Гц)

169411-11(22)
Chemker 411,
Химически стойкие вакуумные насосы
~110 В, 60 Гц (~220 В, 50 Гц)

Технические характеристики

Модель	Chemker 410		Chemker 411	
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Макс. вакуум	10 мбар абс.		10 мбар абс.	
Макс. расход	20 л/мин, 60 Гц	18 л/мин, 50 Гц	20 л/мин, 60 Гц	18 л/мин, 50 Гц
Штуцер	ID8		ID8	
Уровень шума	52 дБ		52 дБ	
Масса нетто	7.0 кг		7.4 кг	
Габариты (Д×Ш×В)	26 × 15 × 18 см		26 × 24 × 19 см	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Напряжение	110 В	220 В	110 В	220 В
Частота	50 / 60 Гц		50 / 60 Гц	
Макс. мощность	90 Вт (1/6 л.с.)	90 Вт (1/6 л.с.)	90 Вт (1/6 л.с.)	90 Вт (1/6 л.с.)
Макс. ток	1.2 А	0.5 А	1.2 А	0.5 А
Безопасность	Защита от перегрева		Защита от перегрева	
ПРОЧИЕ ДАННЫЕ				
Комплектация	-		Стеклянный влагоуловитель, регулятор вакуума	