www.raonxena.com

Добро пожаловать в испытательную лабораторию!
Лабораторное оборудование для фармацевтической промышленности

RAONXENA

RAONXENA

СОДЕРЖАНИЕ

XENA Series

Инновации в исследовательском и экспериментальном оборудовании

04 P
Однопуансонный таблеточный пресс
XENA-I



06 P
Роторный таблеточный пресс
XENA-I ROTARY



12 P
Высокоскоростной смеситель-гранулятор со сменными чашами
XENA-II



14 P
Полуавтоматическая блистероупаковочная машина
XENA-III



Добро пожаловать в испытательную лабораторию!

Лабораторное оборудование для фармацевтической промышленности

RAONXENA

08 P

Двухслойный роторный таблеточный пресс

XENA-I ROTARY BL



10 P

Программируемый однопуансонный многослойный таблеточный пресс

XENA-I TRIPLE



16 P

Настольный коутер для нанесения покрытий

XENA-IV BTC



18 P

Установка псевдоожиженного слоя

XENA-V FBS



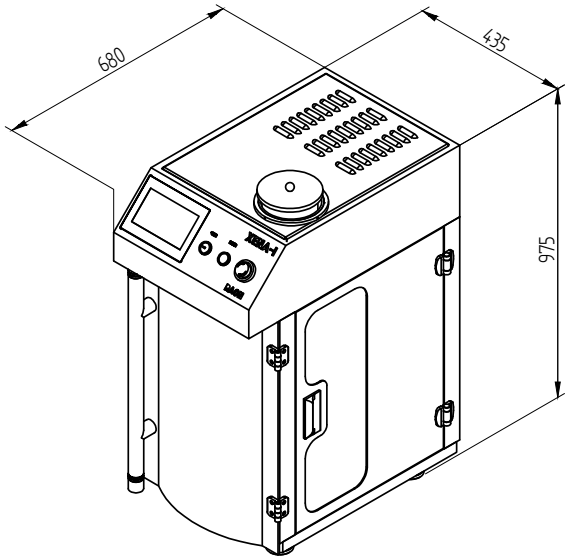
Однопуансонный таблеточный пресс

XENA-I

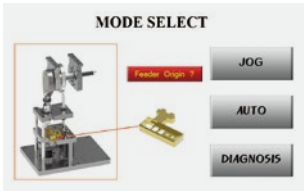
Таблеточный пресс **XENA–I** — компактная высокопроизводительная машина для прессования таблеток, рассчитанная на точность и надёжность. Привод 0,75 кВт и отдельный двигатель 25 Вт для независимого управления прессованием и подачей исключают столкновение верхнего пуансона с питателем, обеспечивают плавную работу, снижают износ и продлевают срок службы машины. Пресс прост в обслуживании и удобен в работе: **XENA–I** даёт точное управление режимом прессования, а четыре датчика безопасности обеспечивают соответствие отраслевым требованиям по безопасности оператора.

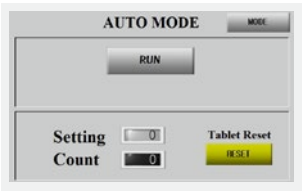


ОПИСАНИЕ





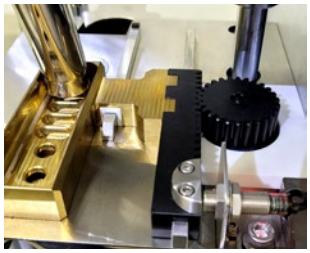








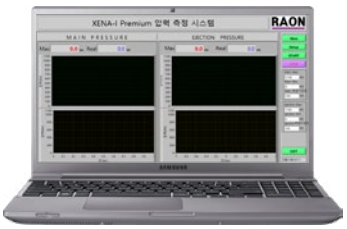




XENA-I

PREMIUM

- Усилие прессования верхнего пуансона
- Усилие прессования нижнего пуансона





ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Число позиций: 1
- Макс. усилие прессования: 50 кН (5 т)
- Макс. диаметр таблетки: Ø25 мм
- Глубина наполнения: 20 мм
- Заглубление верхнего пуансона: ~8 мм
- Производительность: ок. 2000 таблеток/час
- Сенсорный экран 7″
- Четыре датчика безопасности
- Габариты (В × Ш × Г):
  XENA–I: 975 × 435 × 680 мм [с бункером]
  XENA-I PREMIUM: 1055 × 435 × 680 мм
- Питание: 1 фаза, 220 В, 50/60 Гц, 1 кВА (10 А)
- Масса: 300 кг (прибл.)

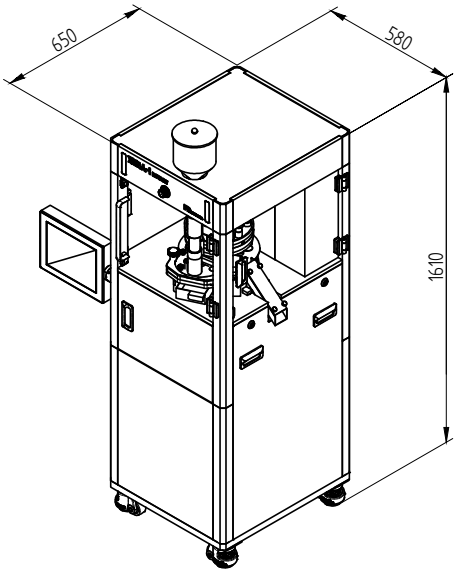
Роторный таблеточный пресс

XENA-I
ROTARY

Роторный пресс **XENA-I ROTARY** создан под задачи разработки рецептур и сочетает точность, гибкость и производительность в компактном корпусе. Восемь позиций и скорость ротора до 40 об/мин обеспечивают стабильный выпуск таблеток высокого качества. В комплект входят три сменных кулачка наполнения для подбора глубины дозирования, а встроенная система измерения давления ведёт контроль усилий прессования в реальном времени — это даёт точное управление твёрдостью и качеством таблетки. Измерение доступно для основного прессования и выталкивания, предварительное прессование — опция. Встроенные датчики безопасности и аварийный останов защищают персонал, а панельный ПК 10,4″ упрощает контроль и запись усилий прессования и выталкивания, а также счёта таблеток.



ОПИСАНИЕ









Кулачок наполнения



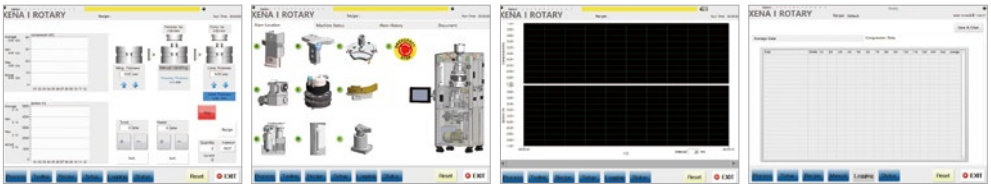
Питатель



Лопасть



HMI и сбор данных



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Число позиций: 8
- Оснастка: Euro D или B, либо D&B
- Макс. основное усилие прессования: 60 кН (6 т)
- Макс. предварительное прессование: 10 кН (1 т)
- Макс. глубина наполнения: 18 мм
- Заглубление верхнего пуансона: 1~4 мм
- Макс. диаметр таблетки: Ø25 мм
- Макс. толщина таблетки: 8 мм
- Ротор: частотное управление / 1,5 кВт, скорость ~40 об/мин
- Питатель: ~60 об/мин
  [тип: механический (стандарт) / открытый (опция)]
- Диаметр делительной окружности ротора: Ø200 мм
- Кулачки наполнения: 4~10 мм, 8~14 мм, 12~18 мм
- Габариты (В × Ш × Г):
  1610 × 580 × 650 мм [без бункера и ПК]
  1800 × 990 × 650 мм [с бункером и ПК]
- Питание: 3 фазы, 220 В, 50/60 Гц, 3 кВА (20 А)
- Масса: 700 кг (прибл.)

Двухслойный роторный таблеточный пресс

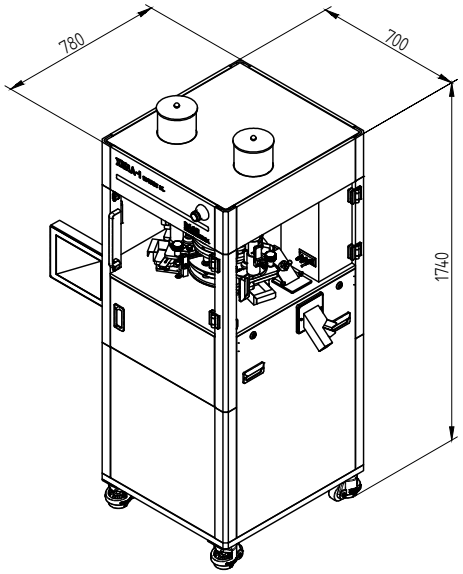
XENA-I

ROTARY BL

Пресс **XENA-I ROTARY BL** рассчитан на разработку рецептур и мелкосерийное производство и выпускает как однослойные, так и двухслойные таблетки. Он совместим со всеми типами пуансонов, что даёт свободу в выборе оснастки. Специальные отсасывающие устройства предотвращают смешивание слоёв и сохраняют целостность каждой таблетки. Измерение давления ведётся на всех ключевых этапах — трамбовке, предварительном и основном прессовании, выталкивании, — что обеспечивает точный контроль качества. Данные и параметры, полученные при разработке, легко переносятся на промышленный масштаб с сохранением стабильного качества. Панельный ПК 12,1″ и встроенные датчики упрощают контроль и повышают безопасность работы.



ОПИСАНИЕ









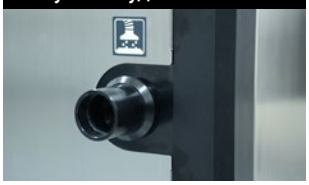
Питатель



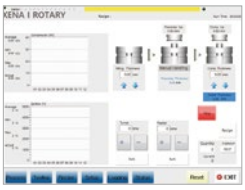
Кулачок наполнения

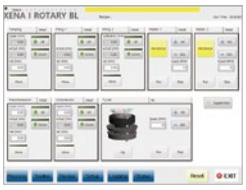


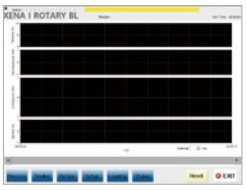
Кожух пылеудаления

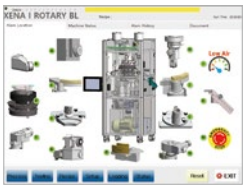


HMI и сбор данных









ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Число позиций: 10
- Оснастка: Euro D или B, либо D&B
- Макс. основное усилие прессования: 60 кН (6 т)
- Макс. предварительное прессование: 10 кН (1 т)
- Макс. глубина наполнения: 18 мм
- Заглубление верхнего пуансона: 1~4 мм
- Макс. глубина вставки второго слоя: 6,5 мм
- Макс. диаметр таблетки: Ø25 мм
- Макс. толщина таблетки: 8 мм
- Ротор: частотное управление / 2,2 кВт, скорость ~30 об/мин
- Питатель: ~60 об/мин
  [тип: механический (стандарт) / открытый (опция)]
- Диаметр делительной окружности ротора: Ø230 мм
- Кулачки наполнения: 4~10 мм, 8~14 мм, 12~18 мм
- Габариты (В × Ш × Г):
  1740 × 700 × 780 мм [без бункера и ПК]
  1880 × 1120 × 780 мм [с бункером и ПК]
- Питание: 3 фазы, 220 В, 50/60 Гц, 4 кВА (30 А)
- Сжатый воздух: 5 бар
- Масса: 1000 кг (прибл.)

Программируемый однопуансонный многослойный таблеточный пресс

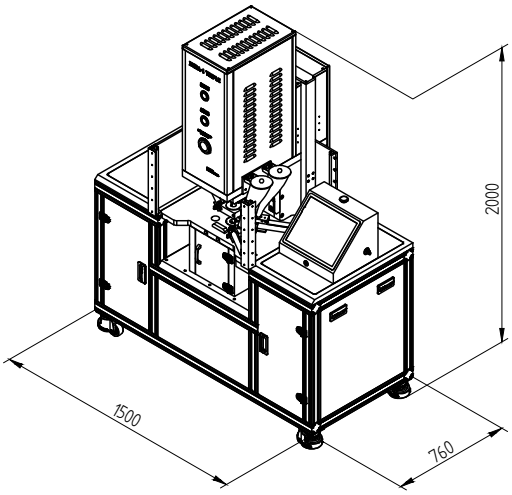
XENA-I

TRIPLE

Пресс **XENA-I TRIPLE** предназначен для отработки рецептур и выпускает одно-, двух- и трёхслойные таблетки. Регулируемые профили усилия и времени выдержки позволяют точно характеризовать порошок и вести углублённый анализ на ранних стадиях разработки. Машина работает со стандартной оснасткой Euro B/D и допускает установку пуансонов других типов под конкретную задачу. Измерение перемещения пуансонов даёт точную оценку прессуемости состава. Встроенный вакуумный насос удаляет остаточный порошок, предотвращая смешивание слоёв и сохраняя целостность многослойной таблетки.

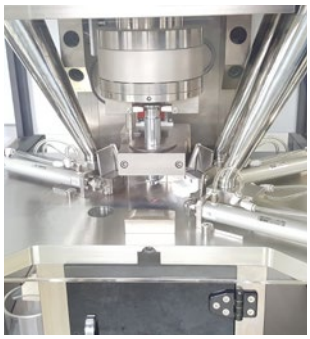


ОПИСАНИЕ









Питатель

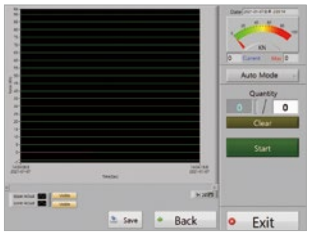




HMI и сбор данных







ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Число позиций: 1
- Оснастка: Euro D или B, либо D&B
- Макс. усилие прессования: 50 кН (5 т)
- Усилие выталкивания: 15 кН (1,5 т)
- Макс. глубина наполнения: 20 мм
- Заглубление верхнего пуансона: 6,5 мм
- Макс. диаметр таблетки: Ø25 мм
- Привод верхнего пуансона: пневматика и гидравлика
- Привод нижнего пуансона: цилиндр и сервопривод 0,7 кВт
- Производительность (прибл.):
  однослойные — 14 таблеток/мин
  двухслойные — 8 таблеток/мин
  трёхслойные — 4 таблетки/мин
- Автоматическая защитная крышка
- Габариты (В × Ш × Г): 2000 × 1500 × 760 мм
- Питание: 1 фаза, 220 В, 50/60 Гц, 2 кВА (15 А)
- Сжатый воздух: 5 бар
- Масса: 700 кг (прибл.)

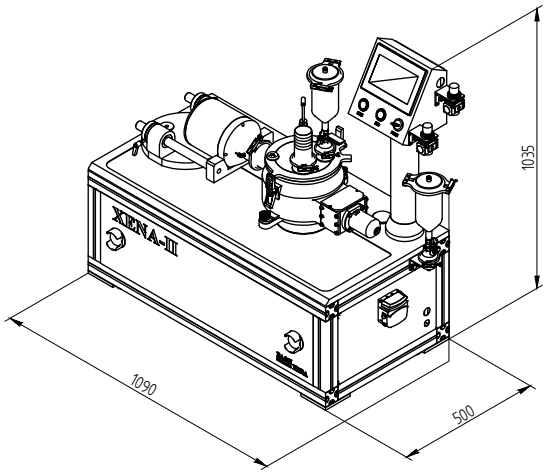
Высокоскоростной смеситель-гранулятор со сменными чашами

XENA-II

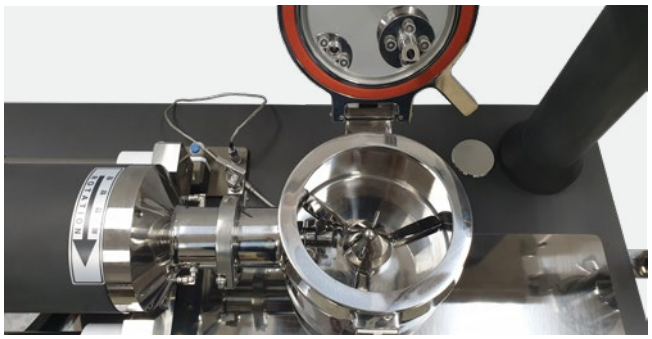
Высокоскоростной гранулятор **XENA-II** обеспечивает точное управление четырьмя ключевыми параметрами: скоростью мешалки и чоппера, расходом жидкости, размером капель и моментом на мешалке. Это даёт исключительный контроль процесса гранулирования и получение гранул высокого качества. Влажное высокоскоростное гранулирование широко применяется в фармацевтике: оно превращает мелкий неоднородный порошок в однородные гранулы, улучшая размер, плотность, сыпучесть и прессуемость. Гранулятор **XENA-II** выпускается с чашами на 1, 2, 4 и 6 л, что позволяет подобрать объём под задачу. Дополнительно предусмотрены бак (стандарт) и система распыления через форсунку (опция).



ОПИСАНИЕ









Чаши



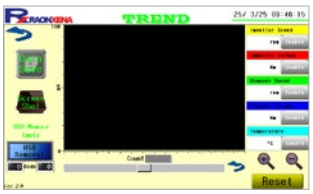
1 л 2 л 4 л 6 л

Распылительная форсунка (опция)



HMI и сбор данных







ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Чаши: сменные, 1, 2, 4 и 6 л
- Чаша, мешалка, чоппер: SUS316L
- Мешалка: сервопривод 2 кВт, скорость 500 об/мин
- Чоппер: сервопривод 0,7 кВт, скорость 4000 об/мин
- Перистальтический насос: Watson-Marlow (опция), с автоматическим контролем объёма
- Габариты (В × Ш × Г): 1035 × 1090 × 500 мм
- Питание: 3 фазы, 220 В, 50/60 Гц, 3 кВА (20 А)
- Сжатый воздух: 5 бар
- Масса: 150 кг (прибл.)
- Цифровая регулировка скорости центральной мешалки и бокового чоппера
- Вывод отчёта на печать (USB)
- Система выгрузки гранулята
- Отображение и сохранение графиков

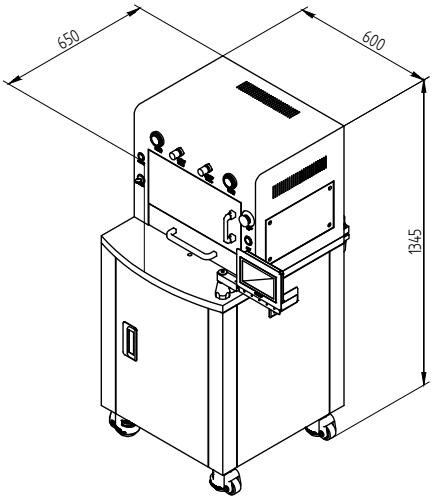
Полуавтоматическая блистероупаковочная машина

XENA-III

Машина **XENA-III** — компактная настольная блистероупаковочная машина для лабораторий и опытных участков. Она упаковывает таблетки, капсулы, ампулы, саше, пакеты и другую продукцию. Поддерживаются материалы PVC-ALU, PVC-PVDC-ALU, PETG-ALU и ALU-ALU, что даёт гибкость под разные задачи упаковки. Формование, запайка и перфорация/резка объединены в одном непрерывном процессе — это удобно для мелких серий и экспериментальных работ. Понятный сенсорный интерфейс упрощает управление механической, электрической и пневматической частями и даёт точный контроль каждого этапа упаковки.



ОПИСАНИЕ









Формование
(холодное / термоформование)



Запайка



Резка



HMI и сбор данных









ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Материалы: PVC/ALU, PVDC/ALU, PETG/ALU, PVC/крафт-бумага, ALU/ALU
- Макс. глубина формования: PVC/ALU — 15 мм, ALU/ALU — 10 мм
- Размер блистера: 136 × 100 мм [блистеров за цикл: 2] для PVC/ALU
  100 × 68 мм [блистеров за цикл: 1] для ALU/ALU
- Температура: ~200 °C
- Штатная оснастка: формующий нагревательный инструмент (верхняя форма)
  запаечный нагревательный инструмент (верхняя форма)
  режущий инструмент (плита и нож)
- Габариты (В × Ш × Г): 1345 × 600 × 650 мм [без сенсорного экрана]
  1345 × 850 × 650 мм [с сенсорным экраном]
- Питание: 1 фаза, 220 В, 50/60 Гц, 2 кВА (10 А)
- Сжатый воздух: 5 бар
- Масса: 200 кг (прибл.)

Настольный коутер для нанесения покрытий

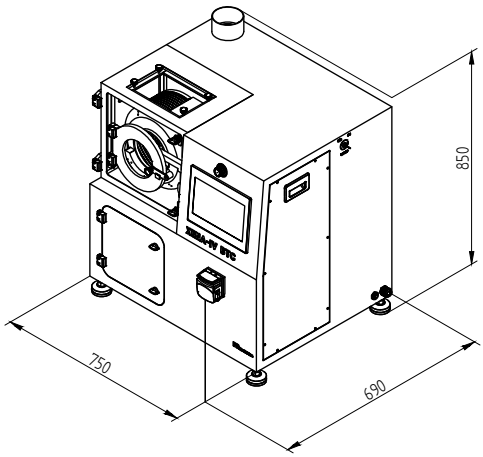
XENA-IV

BTC

Установка **XENA-IV BTC** — полностью интегрированная система нанесения покрытий на таблетки для лабораторного масштаба с управлением по рецептам. В комплекте три сменных барабана объёмом 0,5, 1 и 2 л. Предусмотрены внешнее позиционирование распылителя и запатентованная штанга распыления с технологией Schlick™ ABC (опционально Schlick Lab 970). Легкосъёмная разделительная пластина позволяет менять рабочий объём барабана под задачу. Продуманная конструкция сводит к минимуму необходимость открывать дверь камеры, а ход процесса удобно наблюдать через смотровое окно. На притоке установлены префильтр и фильтр средней очистки (HEPA — опция), на вытяжке — картриджный фильтр. Все функции доступны со встроенного сенсорного экрана; **XENA-IV BTC** работает в автоматическом и ручном режимах.



ОПИСАНИЕ











Барабан



Ф210 (8″)



Ф240 (10″)



Ф290 (12″)

HMI и сбор данных



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Барабаны: сменные Ø210 мм (0,5 л), Ø240 мм (1 л), Ø290 мм (2 л)
- Скорость барабана: ~40 об/мин
- Расход воздуха: 30–300 м³/ч
- Макс. температура слоя: 60 °C
- Регулирование температуры: приток 30~85 °C, вытяжка 30~60 °C
- Приточные фильтры: префильтр, фильтр средней очистки, HEPA (опция)
- Вытяжной фильтр: картриджный
- Форсунка: Schlick Nano-ABC (опция: Schlick Lab 970)
- Распыление / формирование факела: 0,3–2,5 бар
- Насос раствора: перистальтический Watson-Marlow
- Скорость перистальтического насоса: 3–60 об/мин
- Габариты (В × Ш × Г): 850 × 750 × 690 мм (с насосом и вытяжкой)
- Питание: 3 фазы, 220 В, 50/60 Гц, 4,0 кВА (20 А)
- Масса: 100 кг (прибл.)

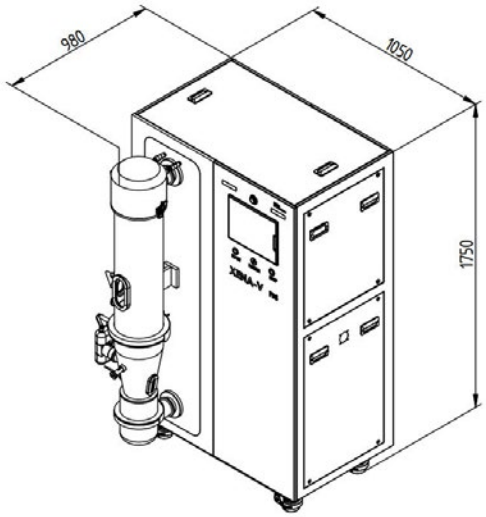
Установка псевдоожиженного слоя

XENA-V
FBS

Установка псевдоожиженного слоя **XENA-V FBS** предназначена для сушки, гранулирования и нанесения покрытий с верхним и нижним распылением в лабораторном масштабе. Модульная конструкция и продуманная компоновка дают гибкость при размещении под задачи разработки. Вертикальная система по принципу plug-and-play проста в запуске: достаточно подключить электропитание и сжатый воздух. Развитая система датчиков и аварийной сигнализации обеспечивает стабильное качество процесса и выдаёт данные в реальном времени. Температура, скорость воздуха и перепад давления контролируются непрерывно. Дополнительно поддерживается работа по нескольким рецептам через удобный сенсорный экран.



ОПИСАНИЕ





Наклон контейнера



Освещение и подсветка

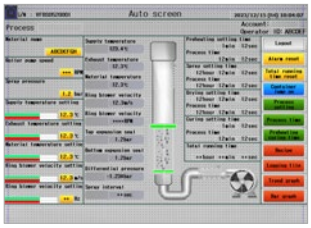


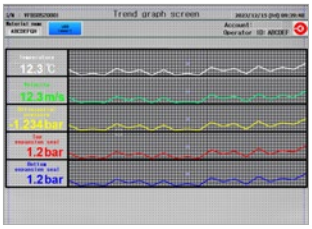
Пробоотборник



HMI и сбор данных







ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Рабочая загрузка (насыпная плотность 0,6): сушка 2,5 кг, гранулирование 2,2 кг, нанесение покрытия 1,5 кг
- Распыление: верхнее и нижнее (поворотное с наклоном)
- Распыление / управление воздухом: 0,4–5 бар
- Диаметр контейнера: Ø220 мм
- Корпус фильтра: импульсная продувка, 4 фильтра (5 мкм)
- Диаметр отверстия подачи жидкости: Ø0,7 мм
- Освещение камеры / смотровая подсветка
- Датчик исходного положения контейнера
- Мощность вентилятора (60 Гц): 2,55 кВт
- Перепад давления вентилятора: 2200 мм вод. ст.
- Мощность нагревателя: 3,5 кВт
- Регулирование температуры: приток ~90 °C, вытяжка ~60 °C, продукт ~60 °C
- Фильтры: префильтр, средней очистки, HEPA (вход) / картриджный, HEPA (выход)
- Насос раствора: перистальтический Watson-Marlow
- Скорость перистальтического насоса: ~50 об/мин
- Габариты (В × Ш × Г): 1750 × 1050 × 980 мм (с контейнером)
- Питание: 3 фазы, 220 В, 50/60 Гц, 7,5 кВА (30 А)
- Давление сжатого воздуха: 5 бар
- Масса (с контейнером): 450 кг (прибл.)

ЗАМЕТКИ

Добро пожаловать в испытательную лабораторию!
Лабораторное оборудование для фармацевтической промышленности

RAONXENA

Фармацевтическое оборудование для исследований и разработок



Kofomotechnocenter II-428, 341, Gongdan 1-daero, Siheung-si,Gyeonggi-do, 15078, Republic of Korea.

E-mail. **sales@raonxena.com, mcjung@raonxena.com**

Тел. **+82.31.431.7902 / +82.31.431.7904**

Факс. **+82.31.431.7905**

Сайт. **www.raonxena.com**

Дистрибьютор в РФ: **ООО «Промэнерголаб»**

105318, г. Москва, ул. Ткацкая, 1 · Тел. +7 495 677-92-08, 8 (800) 234-12-08

E-mail. info@czl.ru · Сайт. www.czl.ru