



Производство и контроль качества кварцевых брусков, пластин и заготовок с помощью рентгеновских дифрактометров (XRD)

Ориентация брусков | Анализ пластин |
Сортировка заготовок

Ориентации
AT | SC | IT | TF | X | Y | Z

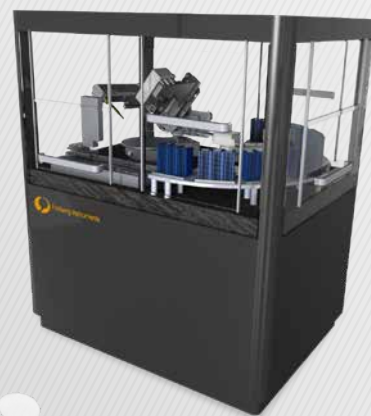
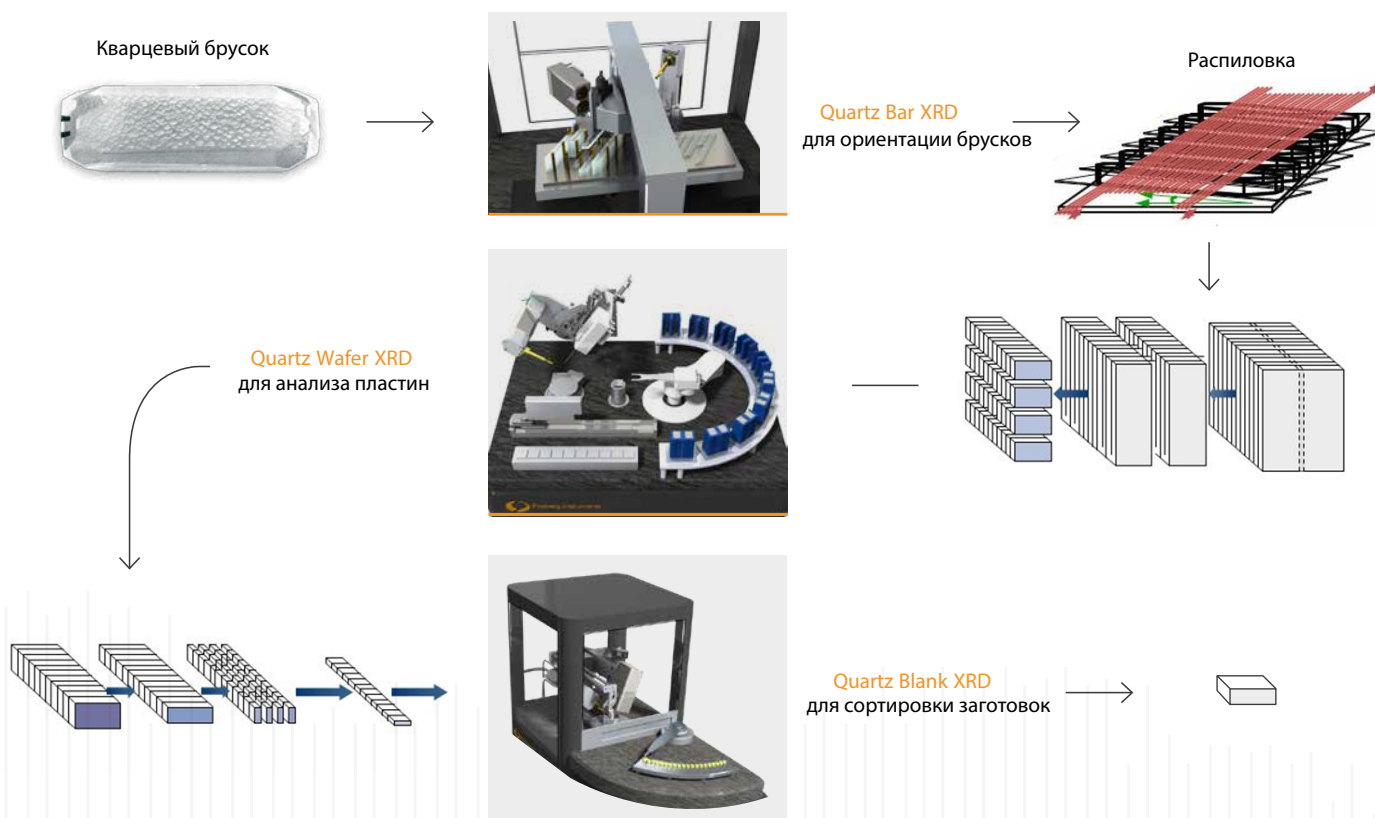
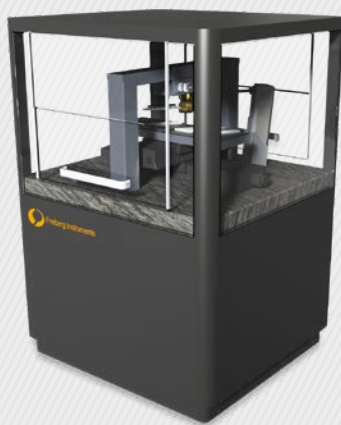


Схема производственного процесса с применением дифрактометров серии Quartz XRD



Отличительные особенности

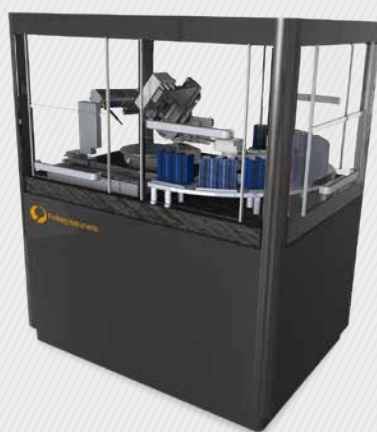
- › **Скорость измерения:** всего 2 сек (для AT)
- › **Высокая точность ориентации:** СКО ≤ 10 арксекунд
- › **Высокое пространственное разрешение:** 1 ± 0.1 мм
- › Определение ориентационного наклона относительно образца
- › Автоматическое отображение угловых компонентов (theta и phi), включая стандартное отклонение
- › Модульная конструкция, прочный и надежный дизайн
- › Простое программное обеспечение с несколькими уровнями доступа. Автоматическое отображение, запись и формирование отчета об измеренных данных
- › Автоматизация: кастомизируемые системы держания образцов для различных размеров пластин или заготовок, включая роботизированные руки, системы типа «pick & place»



Quartz Bar XRD

Полностью автоматизированное оборудование для ориентации кварцевых брусков

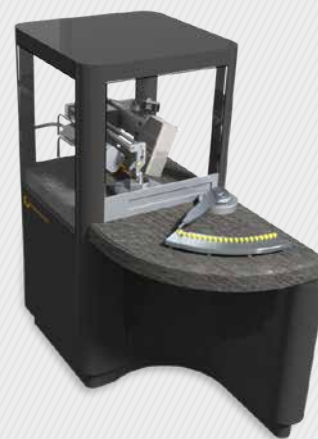
- > Образцы:
 - > Кварцевые бруски
- > Работа с образцами:
 - > Полностью автоматизированный захват и выравнивание брусков
 - > Автоматизированное приклеивание на держатель
- > Точность ориентации: $\pm 0.5^\circ$ (для AT и TF)



Quartz Wafer XRD

Полностью автоматизированное оборудование для анализа кварцевых пластин

- > Образцы:
 - > Круглые, прямоугольные, квадратные
 - > от 4x4 мм до 80x80 мм (ручная загрузка)
 - > от 20x20 мм до 80x80 мм (автоматическая загрузка)
- > Опция картирования для проверки пространственных характеристик
- > Модульный дизайн: возможность апгрейда автоматизации в будущем
- > Стандартные держатели образцов для загрузки/выгрузки: кассеты или штабеля
- > Доступна функция сортировки
- > Пропускная способность: до 350 пластин в час при стандартной точности сортировки



Quartz Blank XRD

Полностью автоматизированное оборудование для сортировки кварцевых заготовок

- > Образцы:
 - > Круглые, прямоугольные, квадратные
 - > от 4x4 мм до 12x12 мм (ручная загрузка)
 - > от 1.5x1.5 мм до 3x6 мм (опция автоматизации №1)
 - > от 4x4 мм до 9x9 мм (опция автоматизации №2)
- > Сортировка в группы по качеству
 - > ± 7.5 арсек (миним.)
- > Пропускная способность: до 1000 заготовок в час при стандартной точности сортировки

Дополнительные опции

- > MES интерфейс (для промышленной сферы)
- > Картирование для пластин
- > Стереорафическая проекция



- > Рентгеновская трубка: 1.5 кВт, медный анод
- > Напряжение питания: 100 – 230 В, 16 А, однофазное, 50/60 Гц

*Все технические параметры могут быть изменены без предварительного уведомления



Headquarters

Freiberg Instruments GmbH
 Delfter Str. 6
 09599 Freiberg
 Germany
 t +49 030 6322 4079 (Sales office)
 f +49 3731 419 54 14

sales@freiberginstruments.com
 www.freiberginstruments.com

Официальный дистрибьютор в РФ ООО "ПромЭнергоЛаб"
 105318, Россия, г. Москва, ул. Ткацкая, 1
 Тел.: +7 (495) 22-11-208, 8 (800) 23-41-208
 e-mail: info@csl.ru
 www.csl.ru

